

Lumina I



高功率

应用 210 大硅片技术及切片技术, 叠加多主栅, 高密度组件封装, 确保组件更高功率输出



高可靠性

通过第三方盐雾氨气沙尘认证, 半片技术应用保证更优的抗热斑及抗隐裂能力, 提升运行可靠性



高发电量

掺铯电池降低首年及逐年衰减, 优化的电路设计带来更低的阴影遮挡损失, 提升组件发电量



高适配性

与主流追踪器兼容, 适用于大型电站的高性价比组件

江苏中润光能科技股份有限公司创立于2011年, 专注于高效太阳能电池及组件产品研发、生产、销售及服务, 致力于向全球客户提供“高效、可靠、可持续发展”的高价值光伏产品及服务解决方案。

*详细信息请联系中润光能或参阅质保书

SS9-66HS 650-670M

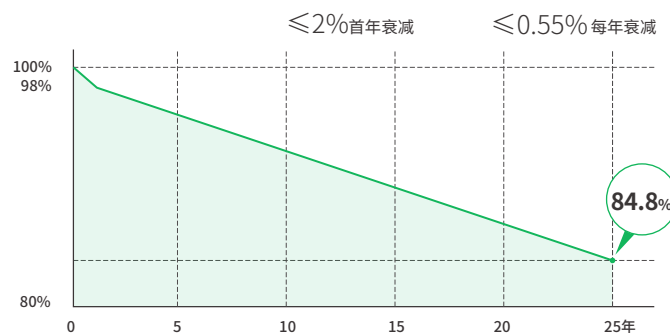
高效单晶PERC单玻半片组件

670W

最高输出功率

21.57%

最高效率



12年材料工艺质保

25年线性功率质保

全面的产品和体系认证

- IEC61215 • IEC61730
- IEC61701: 盐雾测试 • IEC62716: 耐氨测试 • IEC60068: 沙尘测试
- ISO9001:2015: 质量管理体系 • ISO14001:2015: 环境管理体系
- ISO45001:2018: 职业健康安全管理体系



电性参数 (STC)

型号	SS9-66HS -650M	SS9-66HS -655M	SS9-66HS -660M	SS9-66HS -665M	SS9-66HS -670M
最大功率(Pmax) [W]	650	655	660	665	670
开路电压(Voc)[V]	45.33	45.53	45.73	45.93	46.13
最大功率点的工作电压(Vmp) [V]	37.74	37.92	38.10	38.28	38.46
短路电流(Isc)[A]	18.24	18.29	18.34	18.39	18.44
最大功率点的工作电流(Imp) [A]	17.23	17.28	17.33	17.38	17.43
组件效率[%]	20.92%	21.09%	21.25%	21.41%	21.57%

辐照度1000W/m²,电池温度25°C,光谱AM1.5G

温度系数

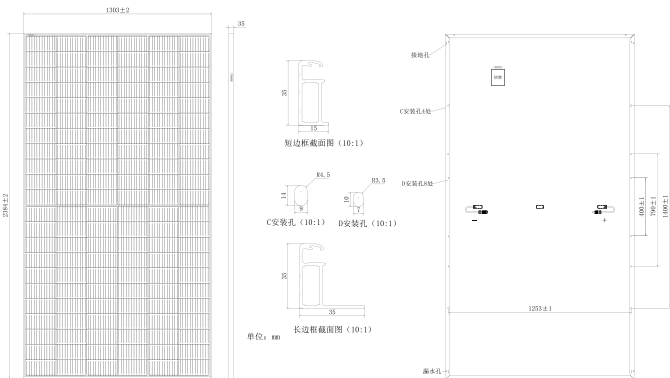
短路电流温度系数(Isc)	+0.050%/°C
开路电压温度系数(Voc)	-0.260%/°C
最大功率温度系数(Pmp)	-0.340%/°C
电池标称工作温度	45±2°C

电性参数 (NMOT)

型号	SS9-66HS -650M	SS9-66HS -655M	SS9-66HS -660M	SS9-66HS -665M	SS9-66HS -670M
最大功率(Pmax) [W]	492	496	500	504	508
开路电压(Voc)[V]	42.16	42.34	42.52	42.70	42.88
最大功率点的工作电压(Vmp) [V]	35.02	35.20	35.38	35.56	35.74
短路电流(Isc)[A]	14.96	15.00	15.04	15.08	15.12
最大功率点的工作电流(Imp) [A]	14.06	14.10	14.14	14.18	14.22

辐照度800W/m²,环境温度20℃,光谱AM1.5G,风速1m/s

设计图 (毫米)

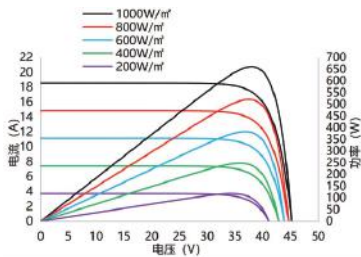
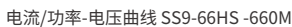


机械参数

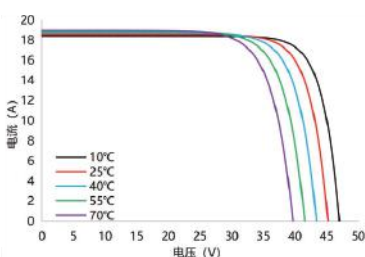
电池类型	单晶PERC
电池排列	132(6x22)
组件尺寸	2384x1303x35mm
组件重量	32.5kg
玻璃	3.2mm钢化镀膜玻璃
边框	阳极氧化铝型材
线缆	4mm ² (IEC),12AWG(UL) 300mm(含接头)
接线盒	IP68, 3个二极管
连接器	兼容MC4/MC4-EVO2
包装信息	31片/托, 558片/40尺柜

边框颜色和线缆长度以实际订单为准

特性曲线



电流-电压曲线 SS9-66HS-660M



应用参数

最大系统电压	1500V DC
功率公差	0~+3%
工作温度	-40°C~+85°C
最大保险丝额定电流	30A
最大静态负载, 正面	5400Pa
最大静态负载, 背面	2400Pa